



ملخص رسالة ماجستير بعنوان

تطبيق نظم إدارة السلامة المهنية ومكافحة الحريق وفق المواصفات العالمية في المنشآت الهندسية

اسم الطالب

ليلى عطية

المشرف المشارك

لا يوجد

المشرف

أ.د.م. نزيه أبو صالح

القسم والاختصاص

هندسة التصميم الميكانيكي

ماجستير الهندسة الصناعية

الملخص

يُعنى البحث الحالي بدراسة السلامة المهنية، وأسس تطبيقها في المنشآت الصناعية، ويركز بشكل خاص على السلامة من حوادث الحرائق عبر تجنب وقوعها، والحد من أخطارها لما قد تؤديه من كوارث في تلك المنشآت، وذلك من خلال نظامي الإنذار والإطفاء اللذين يعملان بشكل متكامل، فبعد تقديم المعلومات المتعلقة بهذه الجوانب من الناحية النظرية، أجريت الدراسة العملية على الشركة التجارية الصناعية المتحدة (الخماسية) التابعة للمؤسسة العامة للصناعات النسيجية، وتضمنت جانبين، تناول الجانب الأول دراسة واقع السلامة المهنية في الأقسام المختلفة فيها، أما الجانب الثاني، فحُصص لاقتراح نظام إنذار وإطفاء حرائق متطور في معمل القطن الطبي في الشركة المشار إليها، بعد أن لحظ قدم النظام، وتعطل معظم أجزائه خلال العقد الأخير، نتيجة تعرضها للضرر، عبر استعمال تقانة المحاكاة عن طريق عدد من البرامج الحاسوبية المناسبة لذلك



Master's thesis summary entitled

The Application of Occupational Safety Management Systems and Firefighting According to International Standards in Engineering Facilities

Student Name

Eng. Laila Attia

Co-Supervisor

Nobody

Supervisor

Prof. Dr. Nazih Abou Saleh

Department

Mechanical Design Engineering

Master of Industrial Engineering



Summary

The current research is concerned with the study of occupational safety and the principles of its application in industrial facilities, and focuses in particular on safety from fire accidents by avoiding their occurrence and limiting their risks due to the disasters they may lead to in those facilities, through the warning and extinguishing systems that work in an integrated manner. Aspects from a theoretical point of view, the practical study was conducted on the United Industrial and Commercial Company (Al Khumasia) affiliated to the General Organization for Textile Industries. It included two aspects: the first aspect dealt with a study of the reality of occupational safety in its various departments, while the second aspect was devoted to proposing an advanced fire alarm and extinguishing system in the medical cotton factory in the aforementioned company, after it was noted that the system was outdated and most of its parts were disrupted during the last decade as a result of exposure to damage, through The use of simulation technology through a number of appropriate computer programs.